



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 116 ]

नई दिल्ली, बुधस्वतिवार, जून 1, 2000/ ज्येष्ठ 11, 1922

No. 116]

NEW DELHI, THURSDAY, JUNE 1, 2000/JYAISTHA 11, 1922

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना संख्या 12 (आर.ई.-2001)/1997-2002

नई दिल्ली, 1 जून, 2000

फा. सं.-01/85/44/19/ए एम-2000/डी ई एस-6.—यथासंशोधित निर्यात और आयात नीति, 1997-2002 के पैराग्राफ 4.11, यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-1, 1997-2002 के पैराग्राफ 7.8 और 7.10 तथा समय-समय पर यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1997-2002 की ओर भी ध्यान आकृष्ट किया जाता है।

2. यथासंशोधित निर्यात और आयात नीति, 1997-2002 के पैराग्राफ 4.11 के तहत प्रदत्त शर्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार एवं द्वारा यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1997-2002 में निम्नलिखित संशोधन/परिवर्तन करते हैं।

3. यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1997-2002 में उल्लिखित ग्रामक निवेश उत्पादन ग्रामकण्डों की विवरणिका में इस सार्वजनिक सूचना के अन्तर्गत "क" में उल्लिखित उपर्युक्त स्थलों पर संशोधन/शर्तियों की जाँची।

4. ग्रामक निवेश उत्पादन ग्रामकण्डों की विवरणिका में नीचे बताए अनुसार उपर्युक्त स्थलों पर निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :-

रसायन और समक उत्पाद

क्रमांक रु-2428 पर प्रोक्ला टिप्पणी के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अन्तर्गत "घ" के अनुसार क्रमांक रु-2429 से रु-2438 की नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएँगी।

इंजीनियरिंग उत्पाद

क्रमांक ग-1530 पर प्रोत्सा प्रविष्टि के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक-"ग" के अनुसार क्रमांक ग-1531 से ग-1537 की नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी ।

इसे लोकहित में जारी किया जाता है ।

एन. एल. लखनपाल, महानिदेशक, विदेश व्यापार

## अनुलग्नक "क"

## संशोधन/शुद्धियाँ

क्रम संख्या	पृष्ठ संख्या	संदर्भ	संशोधन/शुद्धियाँ	
1.	174	<u>रसायन और सम्बद्ध उत्पाद</u> क्रम संख्या क 1412	इस प्रविष्टि द्वारा शामिल किए गए पदार्थों को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जाएगा :	
क्रम संख्या	निर्यात ढ़	मात्रा	आयात ढ़	अनुमत मात्रा
क 1412	एन॥1,3 डीमिफिल ब्रुटाईल॥ एन फिनाईल पैरा फिनाईलीन डीएमिन ॥न्यूनतम 95%॥	1 किग्रा.	1. स्वीलीन 2. एम आई बी के ॥मैफिल आइसोब्रुटाईल केटोन॥ 3. पैरा नाइरो स्तोरो केन्वीन 4. फार्मिक एसिड ॥85%॥ 5. पोटेशियम कार्बोनेट 6. प्लोटिनम कैटेलिस्ट	0.463 किग्रा. 0.444 किग्रा. 0.761 किग्रा. 0.354 किग्रा. 0.459 किग्रा. 0.0002 किग्रा.
2.	386	<u>रसायन और सम्बद्ध उत्पाद</u> क्रम संख्या क 2299	आयात ढ़ क्रम संख्या 1 के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- "एल-ग्लुटाटाइम और बिना सोडियम बाई कार्बोनेट "	
3.	387	<u>रसायन और सम्बद्ध उत्पाद</u> क्रम संख्या क 2381	निर्यात ढ़ की मात्रा को ठीक करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा : 10,000 वीग्राम्स	

4. 438 इंजीनियरी उत्पाद  
रक संख्या ग-169 आयात रक सं० 7 के बाह निर्माताधिकृत रक श्रमछा सहित॥  
जोड़ी जाणी :-
8. एल्यूमिनियम शीट/सी आर सी ए निर्यात उत्पाद में  
शीट श्रमछे के ब्लेड के लिए 1.05 किग्रा. अंश  
निर्यात में केवल संगत रक के  
उपयोग की अनुमति होगी ॥
5. 589 इंजीनियरी उत्पाद  
रक संख्या ग- 697 आयात रक सं० 1 के बाह निर्माताधिकृत वैकल्पिक रक  
श्रमछा सहित॥ जोड़ी जाणी :-
- "या  
एल्यूमिनियम वायर - 36.225 किग्रा.  
॥ 3 एम एम से कम नहीं॥"
6. 589 इंजीनियरी उत्पाद  
रक सं० ग 698 आयात रक सं० 1 के बाह निर्माताधिकृत वैकल्पिक रक  
श्रमछा सहित॥ जोड़ी जाणी :-
- " या  
एल्यूमिनियम वायर - 5.999 किग्रा"  
॥ 3 एम एम से कम नहीं ॥
7. 687 इंजीनियरी उत्पाद  
रक संख्या ग 829 आयात रक सं० 1 श्रमछा सहित॥ को संगोषित करके  
इस प्रकार रक जाणा :
- " 1. सी आर एस एस स्ट्रिप - 988 किग्रा.  
या  
सी आर एस एस स्ट्रिप - 1522 किग्रा."  
2. इस प्रविष्टि के अंत में निर्माताधिकृत टिप्पणी जोड़ी  
जाणी :

टिप्पणी :- जहाँ तक एच आर एस एस का संबंध है, उपर्युक्त  
निविष्टि एक वर्ष अर्थात् 31.3.2001 तक की अवधि के लिए  
वैध होगा केवल इस अवधि के बाह ही इसकी समीक्षा की जाणी ।

8. 615 इंजीनियरी उत्पाद  
क्रम संख्या ग 876
1. अघात ढ 5 को घाघा सक्षि हटा  
दिवा बाणा :-
2. अघात ढ 4 के बाह निम्नलिखित ढ ढघाघा सक्षि  
जोड़ी बाणी :-
- " 5 पॉलिग्राम्स ड्यू एस - 44 मिमा.  
आर एस 750
6. पॉलिग्राम्स कोण्डेन्ट - 44 मिमा.
7. अघात प्रोचन पॉलीस्टीन - 38 मिमा.

इस मानदण्ड के नीचे दी गई टिप्पणी में संशोधन करके इस प्रकार पढ़ी बाणी :-

टिप्पणी- "1. उपर्युक्त क्रम संख्या 5.6 और 7 की ढें तभी अनुमत होंगी जब निम्नलिखित उत्पाद लुभा  
सिद्ध सक्षि हो ।"

9. 712 इंजीनियरी उत्पाद  
क्रम संख्या 1315
- अघात ढ संख्या 1 के विवरण में ढघाघा में परिवर्तन  
किर बिना संशोधन करके इस प्रकार पढ़ा बाणी :-  
"इन्कोव निकेल राउण्डस/प्लेट्स अनरोड और अनस्टाईड"
10. 757 इंजीनियरी उत्पाद  
क्रम संख्या ग 1503
- अघात ढ 1 के विवरण ढघाघा सक्षि में संशोधन करके  
इस प्रकार पढ़ा बाणी :-
- "1. कॉपर स्क्वेड्रे निर्वात उत्पाद में  
1.06 एम टी/एम टी  
कॉपर अंश
- या
- कॉपर स्क्वे निर्वात उत्पाद में  
1.075 एम टी/एम टी  
कॉपर अंश
- ब्रिस्टल निर्वात उत्पाद में  
1.04 एम टी/एम टी  
कॉपर अंश
11. 805 खान उत्पाद  
क्रम संख्या ड. 51
- क्रम संख्या 3 के बाह निम्नलिखित ढ घाघा सक्षि  
जोड़ी बाणी :-
- "4. क्रस्ट पेर नेट + 1% अपशिष्ट  
5. एडोसिव ढपडडर स्प में 8 0.005 गा. ढलगभग  
6. प्रिटिंग इंक 0.00005 ग्राम "

- |     |             |  |   |
|-----|-------------|--|---|
| 12. | 830-<br>831 | <u>बड़ा उत्पाद</u><br>क्रम सं० ८ 18              | <p>1. अद्यतन क्रम संख्या 7 के बग निम्नलिखित क्रम द्वारा सहित जोड़ी जायगी :-</p> <p>"8. बड़ा रसायन" व्यक्तपत्र आधार पर ८ 7 में निर्धारित बड़ा रसायन के अनुसार</p> <p>2. इस प्रविष्टि के अंत में निम्नलिखित पाठ टिप्पणी जोड़ी जायगी :-</p> <p>1. टिप्पणी संख्या 2. बड़ा रसायन के अद्यतन के लिए क्रम सं० 81, तैयार बड़े की अपेक्षा 0.50 का फुट प्रति स्लो है</p> |
| 13. | 873         | <u>प्लास्टिक उत्पाद</u><br>क्रम सं० 9 90         | <p>अद्यतन क्रम 1 के बग निम्नलिखित अतिरिक्त क्रम द्वारा सहित जोड़ी जायगी :-</p> <p>"2- डि गेमोस 101 0.007 किग्रा./किग्रा.</p> <p>12, 5 किस्ट - बूटाइन</p> <p>पेरॉक्सी-2,5-डिप्रोपाइन टैक्सीन</p> <p>न्यूनतम 92% सोल्वेन्ट में ।</p>  |
| 14. | 951         | <u>सेल-मूड का सामान</u><br>क्रम संख्या 4-23      | <p>निर्यात क्रम 1 के विवरण को द्वारा में परिवर्तन किए बिना संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जायगा :</p> <p>1. पी वी सी/पी वू लेवर स्लो से बना हेल गार्ड "</p> <p>2. अद्यतन क्रम के विवरण को द्वारा में परिवर्तन किए बिना संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जायगा :</p> <p>"संगत पी वी सी/पी वू लेवर स्लो"</p>  |
| 15. | 1.          | सभी निर्यात उत्पाद समूहों के लिए सामान्य टिप्पणी | <p>"सभी निर्यात उत्पाद समूहों के लिए सामान्य टिप्पणियों में टिप्पणी सं० 4 को हटा दिया जायगा"</p>  |

## अनुलग्नक “ख”

रसायन और स्रव्य उत्पन्न

क्रम सं०	निर्वात म	मन्त्र	आवृत्त म	अनुमत मन्त्र
क 2429	डिस नोमेल फैनिल फोस्फाइड	1 किग्रा.	1. नोमेल फिनोल 2. फास्फोरस डाइक्लोराइड	1.066 किग्रा. 0.222 किग्रा.
क 2430	सी आई एस-2 §2,4- डिसक्लोरोबेन्जिन-2-§1-एच- इथिलबेन्जोल-1, आक्ल-मिथाइल-1, 3 डाइप्रोक्साकेन-4-आक्ल मिथाइल -पी-टॉलाइल सल्फोनेट वा पी आई एस - टोलेनेट	1 किग्रा.	1. 2,4 डाइक्लोरो एसीलोफिनोन 2. इथिलबेन्जोल 3. टोल्चुइन 4. मिथानोल 5. मिथाइल आइसोब्यूटेन किटोन	3.07 किग्रा. 1.38 किग्रा. 6.41 किग्रा. 9.08 किग्रा. 0.74 किग्रा.
क 2431	साइनोएथिलेनाइड	1 किग्रा.	1. प्रोक्लोरो एथिलिक एथिल 2. सोडियम साइनाइड 3. एथिलोन 4. मिथाइल आइसोब्यूटेन किटोन	2.75 किग्रा. 1.36 किग्रा. 1.75 किग्रा. 1.36 किग्रा.
क 2432	फ्री एथिलो कृप और विस्कोसिटी 24 डिग्री सेंटीग्रेड पर 125 से से 175 पोइसेट §सिन्थेस-140§ वाले रिशिकव पॉलिथेनाइड रीसिन	1 किग्रा.	1. डोमर एथिल 2. डाइइथिलिन टेट्राहाइड 3. इण्डिस्ट्रियल प्रोनो कार्बोक्साइलिक फेटी एथिल	0.684 किग्रा. 0.443 किग्रा. 0.029 किग्रा.
क 2433	रिशिकव पॉलिथेनाइड हाई एथिले क्यू §340-400§ लॉण पोटे लाइफ और विस्कोसिटी 25 डिग्री सेंटीग्रेड पर 2 से 6 पोइसेट §सिन्थेस-160§ वाले रिशिकव पॉलिथेनाइड रीसिन	1 किग्रा.	1. इण्डिस्ट्रियल प्रोनो कार्बोक्साइलिक फेटी एथिल 2. डाइइथिलिन टेट्राहाइड	0.600 किग्रा. 0.440 किग्रा.

क 2434 एरोपेटिक पॉलेथामाइन एपोमसी रुबट ॥एपोमसी रीसिन हार्डनर-340॥ विस्कोसिटी-50-90 पोइसिस, पोटे लाइफ- 8-10 बरघरस से मुक्त स्तो स्वीरिंग सालवेन्ट	1 किग्रा.	1. एमिताइन 2. एपोमिस रीसिन 3. डिब्यूटाइल फेयालेटे	0.470 किग्रा. 0.384 किग्रा. 0.360 किग्रा.
क 2435 एरोपेटिक पॉलेथामाइन एपोमसी रुबट ॥एपोमसी रीसिन हार्डनर-350॥ विस्कोसिटी-150-210 पोइसिस, पोटे लाइफ- 20-30 मिन्ट से मुक्त फास्ट स्वीरिंग सालवेन्ट	1 किग्रा.	1. एमिताइन 2. एपोमिस रीसिन 3. डिब्यूटी फेयालेटे	0.442 किग्रा. 0.146 किग्रा. 0.338 किग्रा.
क 2436 पॉलिक्वाइल ब्यूटेन रीसिन	1 किग्रा.	1. पॉलि विनाइल एल्कोहल 2. एम-ब्यूटेलेडिहाइड	0.710 किग्रा. 0.429 किग्रा.
क 2437 बोप बेस साइल/राइल एडोसिक्स टेप	1 किग्रा.	बोप फिल्ट्र ॥रेलिवेट फिक्नेस ग्रोर ग्रेड॥ 2. डबल साइड सेल्फ एडोसिक्स टेप	निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा./किग्रा. ग्रोर निर्यात उत्पाद में 1.02 कां मीटर/कां मीटर ग्रोर

टिप्पणी :- यह संख्या 2 ग्राम डबल साइड सेल्फ एडोसिक्स टेप के आधार की अनुमति केवल तभी दी जाएगी  
जब एडोसिक्स टेप साइल इस उत्पाद का निर्यात किया जाएगा ।

क 2438 हाइ एमिनो कैल् ॥380-420॥ रीपड स्वीरिंग ग्रोर विस्कोसिटी 25 डिग्री सेल्सियस पर 10 से 15 पोइसिस ॥मिन्सपोले- 150॥ वाले रिशरिक्ट पॉलिथामाइन रीसिन ।	1 किग्रा.	1. डोमर एसिड 2. ट्राइफिलीन टेरामाइन 3. इण्डोसिक्ल ग्रेनो कारबोसैल्क फेटी एसिड	0.236 किग्रा. 0.431 किग्रा. 0.389 किग्रा.
--	-----------	--	---

## अनुलग्नक "ग"

इन्जीनियरी उपग्रह

क्रम सं०	विवरण	मात्रा	आवश्यक	अनुमत मात्रा
ग 1531	न्यूमैटिक टूल्स हैंड ब्रिक्स मफलर रक्षित, क के साथ 3/4" एस 3 3/4" ॥ 19 मिली मीटर X 95.2 मिली मीटर ॥	1 ना	1. रेलवे इन्स्टे ब्रिगिंग 2. रेलवे होस टेल 3. रेलवे प्रोपेल लिवर 4. रेलवे रिमर बाल्व सीट 5. रेलवे फ्रंट बाल्व सीट 6. रेलवे बाल्स 7. रेलवे ड्रेडल बेयर 8. रेलवे प्रोपेल बाल्व ब्रिगिंग 9. रेलवे बोस्ट 10. रेलवे पोल 11. रेलवे रेलवे रिंग 12. रेलवे सिस्टोण्डर 13. रेलवे पिस्टन 14. रेलवे सिस्टोण्डर ब्रिगिंग 15. रेलवे रिटर्न प्लेट 16. रेलवे क 17. रेलवे क स्लीव 18. रेलवे फ्रंट हैड 19. रेलवे प्लगर रिमर 20. रेलवे रिमर स्लीव 21. रेलवे रिटर्न स्लीव	1 ना 1 ना 1 ना 1 ना 1 ना 1 ना 1 ना 1 ना 2 ना 2 ना 1 ना 1 ना 1 ना 1 ना 1 ना 1 ना 1 ना 1 ना 1 ना 1 ना

टिप्पणी : संघर्षों को उत्तरदायित्व शर्त सहित के ट के आधार पर आवस्यत की अनुमति दी जायगी ।



ग 1532 गफलर सहित न्यूमैटिक ट्यूब्स हेड	1 नम	1. रेलवेक इन्सुलैट बर्गिंग	1 नम
ड्रिलिंग तथा क 3/4" X 3 3/4		2. रेलवेक होस टेल	1 नम
११९ मि.मी X ९५.२ मि.मी. १		3. रेलवेक प्रोटेक्ट लीवर	1 नम
सहित रिमोट स्लीव		4. रेलवेक रीयर वाल्स सीट	1 नम
		5. रेलवेक फ्रंट वाल्स सीट	1 नम
		6. रेलवेक वाल्स	1 नम
		7. रेलवेक हैंडल बेयर	1 नम
		8. रेलवेक प्रोटेक्ट वाल्स बर्गिंग	1 नम
		9. रेलवेक बोस्ट	2 नम
		10. रेलवेक पॉल	2 नम
		11. रेलवेक रैके रिंग	1 नम
		12. रेलवेक सिस्तेम	1 नम
		13. रेलवेक फिफ्टन	1 नम
		14. रेलवेक सिस्तेम बर्गिंग	1 नम
		15. रेलवेक रिमोट स्लीव	1 नम
		16. रेलवेक रिमोट प्लेट	1 नम
		17. रेलवेक क	1 नम
		18. रेलवेक क स्लीव	1 नम
		19. रेलवेक फ्रंट हेड	1 नम
		20. रेलवेक गफलर	1 नम
		21. रेलवेक प्लम गफलर	1 नम
		22. रेलवेक बटन रोटेशन	2 नम
		रिलीज	
		23. रेलवेक वारा अरस्सैमिंग	1 नम
		24. रेलवेक प्लम रिमोट	1 नम
		25. रेलवेक रिमोट स्लीव	1 नम
		26. रेलवेक डेप गॉज	1 नम
		27. रेलवेक डेड हैंडल	1 नम

टिप्पणी : संघटकों को उत्तरदायित्व शर्त सहित के टू के आधार पर अद्यतन की अनुमति दी जाणी ।

ग 1333 2 1/2 इंच हेड के साथ न्यूट्रिक दल कन्स्ट्रिक्टे वाइक्रेटर	1 ना	1. रेलवे लाइव एयर हैंडल केप	1 ना
		2. रेलवे प्लग हैंडल	1 ना
		3. रेलवे लाइव एयर हैंडल क्वार्ट	1 ना
		4. रेलवे स्लीव	1 ना
		5. रेलवे होस निप्ल	2 ना
		6. रेलवे "बेड-इ" स्ट्रेप	2 ना
		7. रेलवे इन्टरे होस	1 ना
		8. रेलवे रोल ग्रीस नोस केप	1 ना
		9. रेलवे इंड केप	1 ना
		10. रेलवे इन्सुलैटिंग राफ्ट नट एम्बोस्की	2 ना
		11. रेलवे ग्रुपर इंड प्लेट	1 ना
		12. रेलवे इन्सुलैटिंग के	1 ना
		13. रेलवे इन्सुलैटिंग राफ्ट	1 ना
		14. रेलवे लोकर इंड प्लेट	1 ना
		15. रेलवे होस स्ट्रेप ॥ बेड-इ ॥	3 ना
		16. रेलवे स्वीवल निप्ल	1 ना
		17. रेलवे लॉक वायर	1 ना
		18. रेलवे होस स्ट्रेप ॥ बेड-इ ॥	2 ना
		19. रेलवे होस निप्ल	1 ना
		20. रेलवे एम्बोस्कि स्वीवल कोलर	1 ना
		21. रेलवे लाइव एयर होस	1 ना
		22. रेलवे स्पेयर	1 ना
		23. रेलवे प्रोत्तिवर बॉडी	1 ना
		24. रेलवे लाइव एयर हैंडल स्ट्रेप ग्रीस बुरिंग	1 ना
		25. रेलवे एम्बोस्कि होस	1 ना

टिप्पणी : संघटकों को उत्तरदायित्व शर्त सहित नोट के आधार पर आग्रह की प्रणति दी जायगी ।

ग 1534 न्यूट्रिक दूध

1 नमू

- |                        |       |
|------------------------|-------|
| 1. रैलेके बाल्व        | 1 नमू |
| 2. रैलेके रिटेर        | 1 नमू |
| 3. रैलेके फिस्टन       | 1 नमू |
| 4. रैलेके सिंग         | 2 नमू |
| 5. रैलेके सिस्तेर      | 1 नमू |
| 6. रैलेके स्लेप        | 1 नमू |
| 7. रैलेके फलर          | 1 नमू |
| 8. रैलेके फलर प्लम     | 1 नमू |
| 9. रैलेके हाउसिंग      | 1 नमू |
| 10. रैलेके पि          | 2 नमू |
| 11. रैलेके एयर ट्यूब   | 1 नमू |
| 12. रैलेके बुशिंग      | 2 नमू |
| 13. रैलेके शाफ्ट       | 1 नमू |
| 14. रैलेके बटन         | 1 नमू |
| 15. रैलेके बुरा        | 1 नमू |
| 16. रैलेके बिचरिंग     | 2 नमू |
| 17. रैलेके म्नी        | 1 नमू |
| 18. रैलेके कौस्टिंग    | 1 नमू |
| 19. रैलेके के लिंक तीड | 1 नमू |
| 20. रैलेके गोटल बाल्व  | 1 नमू |
| 21. रैलेके डैल         | 1 नमू |

टिप्पणी : सफाई के अलावा अन्य शर्त मालिक के दू के आधार पर प्रत्यक्ष की अनुमति दी जाणी ।

ग 1535 न्यूट्रिक दूध गैस फिल

1 नमू

- |                        |       |
|------------------------|-------|
| 1. गैस डैल बोल्ड       | 1 नमू |
| गैड एन ए आई 8620       |       |
| स्टील में बने          |       |
| 2. गैस डैल बोल्ड       | 1 नमू |
| गैड ई एन 9 स्टील       |       |
| से बने                 |       |
| 3. गैस एयर इनलेट स्विच | 1 नमू |
| गैड गार ई एन 24        |       |
| स्टील से बने           |       |

4. संगत एयर इस्केल स्विच 1 नम  
नम ४४६ एस ए ई ४६२०  
स्टील से बने
5. संगत ब्लोअर वॉल्व 1 नम  
४४६ एस ए ई ४६२०  
स्टील से बने
6. संगत यू बोल्ड 2 नम  
४४६ ई एस २४  
स्टील से बने
7. संगत फ्रंट हेड 1 नम  
४४६ एस ए ई ४६२०  
स्टील से बने
8. संगत रिटेनर 1 नम  
४४६ एस ए ई ४६२०  
स्टील से बने
9. संगत रिटेनर टूनिंग 2 नम  
४४६ एस ए ई ४६२०  
स्टील से बने
10. संगत सिस्तेम 1 नम  
४४६ एस ए ई ४६२०  
स्टील से बने
11. संगत बैक हेड 1 नम  
४४६ एस ए ई ४६२०  
स्टील से बने
12. संगत ग्रॉयल वाल्व हेड 1 नम  
४४६ एस ए ई ४६२०  
स्टील से बने
13. संगत रेट के रिंग 1 नम  
४४६ एस ए ई ४६२०  
स्टील से बने
14. संगत वाल्व केस 1 नम  
४४६ ई एस ३५४  
स्टील से बने

15. संगत ब्लोअर वात्त्व बुरिंग 1 नं  
 ग्रेड एस ए ई 8620  
 स्टील से बने
16. संगत रिफल बार नं 1 नं  
 ग्रेड एस ई एस 355  
 स्टील से बने
17. संगत पिस्टन 1 नं  
 ग्रेड एस 355  
 स्टील से बने
18. संगत बुरिंग सिन्डर 1 नं  
 ग्रेड एस ए ई 8620  
 स्टील से बने
19. संगत एयर ट्यूब 1 नं  
 ग्रेड एस ए ई 8620  
 स्टील से बने
20. संगत बक रोटेशन नं 1 नं  
 स्टील पीतल से बने
21. संगत बक स्टीवि 1 नं  
 ग्रेड एस ए ई 8620  
 स्टील से बने
22. संगत बक 1 नं  
 ग्रेड एस ए ई 8620  
 स्टील से बने
23. संगत रिफल बार 1 नं  
 ग्रेड एस ए ई 8620  
 स्टील से बने
24. संगत वात्त्व 1 नं  
 ग्रेड एस ए ई 8620  
 स्टील से बने
25. संगत बल्व माइड बुरिंग 1 नं  
 ग्रेड एस ए ई 8620  
 स्टील से बने
26. संगत बुरिंग वाटर वाल्ड 1 नं  
 स्टील से बने

27. संगत ग्रॉटल वाल्व 1 नमूना

ड्राइंग एस ए ई 8628

स्टील से बने।

टिप्पणी : संघटकों को उत्तरदायित्व शर्त सहित नेट टू नेट आधार पर आप्रान की अनुमति दी जाएगी ।

ग 1536 न्यूट्रिक दल रिवोल्विंग स्टार

1 नमूना

ड्राइंग 8" से 11" सिरेड

1. संगत ग्रॉटल वाल्व 1 नमूना

ड्राइंग एस ए ई 8628

स्टील से बने।

2. संगत ग्रॉटल ट्यूब 1 नमूना

ड्राइंग ई एस आई ए

स्टील से बने।

3. संगत ग्रॉटल लीवर 1 नमूना

ड्राइंग ई एस 8

स्टील से बने।

4. संगत वाल्व केस 1 नमूना

ड्राइंग एस ए ई 8628

स्टील से बने।

5. संगत वाल्व 1 नमूना

ड्राइंग ई एस 24

स्टील से बने।

6. संगत वाल्व केस 1 नमूना

ड्राइंग एस ए ई 8628

स्टील से बने।

7. संगत हेल्ट 1 नमूना

ड्राइंग ई एस 8

स्टील से बने।

8. संगत स्पिंग बिल्टा डलम 1 नमूना

ड्राइंग ई एस 6

स्टील से बने।

9. संगत लक डोप 1 नमूना

ड्राइंग ई एस 24

स्टील से बने।

10. संज्ञा सिस्टम	1 नम
ऋड ई स 24	
स्टील से को	
11. संज्ञा पिस्टन	1 नम
ऋड टी 118 सी गार 2	
स्टील से को	
12. संज्ञा लोअर स्टीम	1 नम
ऋड ई स 31	
स्टील से को	
13. संज्ञा अपर स्टीम	1 नम
ऋड ई स 31	
स्टील से को	
14. संज्ञा रिटर्न स्टीम	1 नम
ऋड ई स 24	
स्टील से को	
15. संज्ञा एक्जॉस्ट डिप्लेटर	1 नम
ऋड एस ए ई 1870	
स्टील से को	

टिप्पणी : संघटकों को उत्तरदायित्व एवं सहित केट के आधार पर प्रत्यक्ष की अनुमति दी जायगी ।

ग 1537 एल पी बी सिस्टमों के लिए      1 नम      1. जिक्र      245 ग्राम  
रोटेटिंग आउटलेट सहित रेफ्लेक्टर

## MINISTRY OF COMMERCE

### PUBLIC NOTICE NO. 12 (RE-2001)/1997-2002

New Delhi, the 1st June, 2000

**F. No. 01/85/44/19/AM2001/DES-VI.**—Attention is invited to Paragraph 4.11 of the Export and Import Policy 1997-2002, as amended and Paragraphs 7.8 and 7.10 of the Handbook of Procedures, Vol.1, 1997-2002, as amended and also to the Handbook of Procedures, Vol.2, 1997-2002, as amended from time to time.

2. In exercise of the powers conferred under Paragraph 4.11 of the Export and Import Policy 1997-2002, as amended, the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendments/modifications and additions in the Handbook of Procedures, Vol.2, 1997-2002, as amended.

3. In the statement of Standard Input Output Norms as contained in the Handbook of Procedures, Vol.2, 1997-2002, as amended, amendments/ corrections at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

4. In the statement of Standard Input Output Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:-

### CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.A-2428, the new entries from Sl.No.A-2429 to A-2438 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

### ENGINEERING PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.C-1530, the new entries from Sl.No.C-1531 to C-1537 shall be added as per Annexure "C" to this Public Notice.

5. This issues in Public interest.

N. L. LAKHANPAL, Director General of Foreign Trade

### ANNEXURE "A"

### AMENDMENTS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
1.	174	<u>Chemicals &amp; Allied Products</u> Sl.No.A1412	The norms covered by this entry shall be substituted by the following:-

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty Allowed
A1412	N(1,3 Dimethyl Butyl) N Phenyl-Para Phenylene Diamine (Minimum 95%)	1 kg	1. Aniline 2. MIBK(Methyl Isobutyl Ketone) 3. Para Nitro Chloro Benzene 4. Formic Acid(85%) 5. Potassium Carbonate 6. Platinum Catalyst	0.463 kg 0.444 kg 0.761 kg 0.354 kg 0.459 kg 0.0002 kg

2.	306	<u>Chemicals &amp; Allied Products</u> Sl.No.A2299	The description of import item Sl. No. 1 shall be amended to read as under:- "L-Glutamine and without Sodium Bicarbonate."
----	-----	---	---



3.	307	<u>Chemicals &amp; Allied Products</u> Sl.No.A2301	The quantity of export item shall be corrected to read as under:- “10,000 Vials”
4.	438	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C169	After import item No. 7, the following item (with quantity) shall be added:- 8. Aluminium Sheet/ - 1.05 kg/kg CRCA Sheet (for content in Blades of Fan) (only the export The relevant item used product”. in the export to be allowed)
5.	589	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C697	After import item No.1, the following alternative item (with quantity) shall be added:- “OR Aluminium Wire - 36.225 kg.” (Not below 3mm)
6.	589	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C698	After import item No.1, the following alternative item (with quantity) shall be added:- “OR Aluminium Wire - 5.999 kg.” (Not below 3mm)
7.	607	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C829	1. The description of import item No.1 (with quantity) shall be amended to read as under:- “1. C.R.S.S. Strip - 988 kgs. OR H.R.S.S. Strip - 1522 kgs.” 2. At the end of this entry the following Note shall be added:- Note:- “In so far as H.R.S.S. is concerned, the input norm as above shall be valid for a period of one year viz. upto 31.3.2001 only after which it shall be reviewed”.

8.	615	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C876	<p>1. Import item No. 5 alongwith quantity shall be deleted.</p> <p>2. After import item No. 4 the following items (with quantity) shall be added:-</p> <p>“5. Polyox WSRN 750 - 44 kg. 6. Polyox Coagulant - 44 kg. 7. General purpose - 38 kg.”</p> <p>Polystyrene</p> <p>3. The note below this norm shall be amended to read as under:-</p> <p>Note :- “1. The items at S.No. 5, 6 and 7 above shall be allowed only if the product exported is with Lubra Strip”.</p>
9.	712	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1315	<p>The description of import item No. 1 (without any change in quantity) shall be amended to read as under:-</p> <p>“Inco's' Nickel Rounds/ Pellets Unwrought &amp; Unalloyed.”</p>
10.	757	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1503	<p>The description of import item No. 1 (alongwith quantity) shall be amended to read as under:-</p> <p>“1. Copper - 1.06 MT/MT concentrate of copper content in the export product</p> <p>OR</p> <p>Copper Scrap - 1.075 MT/MT Copper contents in the export product</p> <p>Blister - 1.04 MT/MT copper content in the export product.”</p>

11.	805	<u>Food Product</u> Sl.No.E51	After import item No. 3 the following items (with quantity) shall be added:- “4. Kraft Paper - Net +1% wastage 5. Adhesive (Powder form) - 0.005 gm (approx.) 6. Printing Ink - 0.00005 gm.”
12.	830 - 831	<u>Leather Product</u> Sl. No.G18	1. After import item No.7, the following item (with quantity) shall be added:- “8. Leather Chemicals - As per Leather Chemicals prescribed in G-7, on pro-rata Basis”. 2. At the end of this entry the following foot-note shall be added:- “Note: 2. For import of Leather Chemicals (Item No. 8 ) the requirement of Finished Leather per number of Glove is 0.50 sq.ft.”.
13.	873	<u>Plastic Product</u> Sl.No.H-90	After import item No. 1 the following additional item with quantity shall be added:- “2. Trigonox 101 (2,5 Bis - 0.007 kg/kg” tert-butylperoxy-2,5- dimethyl hexane, minimum 92% in solvent)

14.	951	<u>Sports Goods</u> Sl.No.I-23	1. The description of export item (without change in quantity) shall be amended to read as under:- “Head Guard made out of PVC/PU leather cloth” 2. The description of import item (without change in quantity) shall be amended to read as under:- “Relevant PVC/PU Leather Cloth”.
15.	1	<u>GENERAL NOTES</u> <u>FOR ALL EXPORT</u> <u>PRODUCTS GROUP</u>	“In the general notes, note No. 4 shall be deleted”.

## ANNEXURE "B"

## CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
A2429	Tris Nonyl Phenyl Phosphite	1 kg	1. Nonyl Phenol 2. Phosphorous Trichloride	1.066 kg 0.222 kg
A2430	Cis-2-(2,4-Dichlorophenyl)-2-(1-H-Imidazole-1-yl-methyl-1,3-Dioxolan-4-yl)methyl-P-Tolyl sulphonate OR Cis-Tosylate	1 kg	1. 2,4 Dichloro Acetophenone 2. Imidazole 3. Toluene 4. Methanol 5. Methyl Isobutyl Ketone	3.07 kg 1.38 kg 6.41 kg 9.08 kg 0.74 kg
A2431	Cyanoacetamide	1 kg	1. Monochloro Acetic Acid 2. Sodium Cyanide 3. Acetone 4. Methyl Isobutyl Ketone	3.75 kg 1.36 kg 1.75 kg 1.36 kg
A2432	Reactive Polyamide Resin with Free Amino Groups and Viscosity at 25°C 125 to 175 poises (SYNPOL-140)	1 kg	1. Domer Acid 2. Triethylene Tetramine 3. Industrial Mono Carboxylic Fatty Acid	0.684 kg 0.443 kg 0.029 kg

A2433	Reactive Polyamide Resin with High Amine value (340-400) Long Pot Life and Viscosity at 25°C 2 to 6 poises (SYNPOL-160)	1 kg	1. Industrial Monocarboxylic Fatty Acid 2. Triethylene Tetramine	0.600 kg 0.440 kg
A2434	Slow Curing Solvent free aromatic polyamine Epoxy adduct (Epoxy Resin Hardner-340) Viscosity -50-90 Poises Pot life - 8-10 hrs.	1 kg	1. Aniline 2. Epoxy Resin 3. Dibutyl Phthalate	0.470 kg 0.384 kg 0.360 kg
A2435	Fast Curing Solvent free aromatic polyamine Epoxy adduct (Epoxy Resin Hardner-350) Viscosity -150-210 Poises Pot life - 20-30 minutes	1 kg	1. Aniline 2. Epoxy Resin 3. Dibutyl Phthalate	0.442 kg 0.146 kg 0.338 kg
A2436	Polyvinyl Butyral Resin	1 kg	1. Poly Vinyl Alcohol 2. N-Butyraldehyde	0.710 kg 0.429 kg

A2437	BOPP Bags with/without Adhesives Tape	1 kg	1. BOPP Film (relevant thickness and grade)  2. Double side self- adhesive Tape	1.02 kg/kg content in the export product  1.02 Sq. mtr./ Sq. mtr. content in the export product
Note:- The item No. 2 viz. Double side self-adhesive Tape shall be permitted for import only when the product is exported with adhesive tape.				
A2438	Reactive Polyamide Resin with High Amine Value (380- 420) Rapid curing and Viscosity at 25°: 10 to 15 poises (SYNPOL-150)	1 kg	1. Domer Acid 2. Triethylene Tetramine 3. Industrial Mono- carboxylic Fatty Acid	0.236 kg 0.431 kg 0.389 kg

[illegible]



			20.Relevant shifter sleeve	1 No.
			21.Relevant Retainer Sleeve	1 No.
Note:- The import of components shall be allowed on net to net basis with accountability clause.				
C1532	Pneumatic Tools- Hand drills with Muffler and shifter sleeve with chuck $\frac{3}{4}$ " x 3 $\frac{3}{4}$ " (19mm x 95.2mm)	1 No.	1. Relevant Inlet bushing 2. Relevant Hose tail 3. Relevant Throttle lever 4. Relevant Rear Valve seat 5. Relevant Front Valve Seat 6. Relevant Valve 7. Relevant Handle bare 8. Relevant Throttle Valve bushing 9. Relevant Bolt 10.Relevant Pawl 11.Relevant Ratchet Ring 12.Relevant Cylinder 13.Relevant Piston 14.Relevant Cylinder bushing 15.Relevant Retainer Sleeve 16.Relevant Retainer Plate 17.Relevant Chuck 18.Relevant Chuck Sleeve 19.Relevant Front head	1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 2 Nos. 2 Nos. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No.

			20. Relevant Muffler	1 No.
			21. Relevant Plug-Muffler	1 No.
			22. Relevant Button-rotation release	2 Nos.
			23. Relevant Washer-Clamping	1 No.
			24. Relevant Plunger Shifter	1 No.
			25. Relevant Shifter Sleeve	1 No.
			26. Relevant Depth gauge	1 No.
			27. Relevant dead handle	1 No.
Note:- The import of components shall be allowed on net to net basis with accountability clause.				
C1533	Pneumatic Tool-Concrete Vibrator with 2 ½ (inch) Head	1 No.	1. Relevant Live Air Handle Cap	1 No.
			2. Relevant Plug Handle	1 No.
			3. Relevant Live Air Handle cover	1 No.
			4. Relevant Sleeve	1 No.
			5. Relevant Hose Nipple	2 Nos.
			6. Relevant 'Band-It' Clamp	2 Nos.
			7. Relevant Intake Hose	1 No.
			8. Relevant Shell & Nose Cap	1 No.
			9. Relevant End Cap	1 No.
			10. Relevant Eccentric Shaft Nut Assembly	2 Nos.

			11. Relevant Upper end Plate	1 No.
			12. Relevant Eccentric Weight	1 No.
			13. Relevant Eccentric Shaft	1 No.
			14. Relevant Lower end Plate	1 No.
			15. Relevant Hose Clamp (Band-It)	3 Nos.
			16. Relevant Swivel Nipple	1 No.
			17. Relevant Lock wire	1 No.
			18. Relevant Hose Clamp(Band-It)	2 Nos.
			19. Relevant Hose Nipple	1 No.
			20. Relevant Exhaust Swivel Collar	1 No.
			21. Relevant Live air hose	1 No.
			22. Relevant Strainer	1 No.
			23. Relevant Oiler body	1 No.
			24. Relevant Live air handle stem & Bushing	1 No.
			25. Relevant Exhaust Hose	1 No.

**Note:-** The import of components shall be allowed on net to net basis with accountability clause.

C1534	Pneumatic Tool	1 No.	1. Relevant Valve	1 No.
			2. Relevant retainer	1 No.
			3. Relevant Piston	1 No.
			4. Relevant Spring	2 Nos.
			5. Relevant Cylinder	1 No.
			6. Relevant Clamp	1 No.
			7. Relevant Muffler	1 No.
			8. Relevant Muffler Plug	1 No.
			9. Relevant Housing	1 No.
			10.Relevant Pin	2 Nos.
			11.Relevant Air Tube	1 No.
			12.Relevant Bushing	2 Nos.
			13.Relevant Shaft	1 No.
			14.Relevant Button	1 No.
			15.Relevant Bush	1 No.
			16.Relevant Bearing	2 Nos.
			17.Relevant Sleeve	1 No.
			18.Relevant Casting	1 No.
			19.Relevant Chain Link	1 No.
			Lead	
			20.Relevant throttle Valve	1 No.
			21.Relevant Handle	1 No.
Note:- The import of components shall be allowed on net to net basis with accountability clause.				

C1535	Pneumatic Rock Drill	Tool-	1 No.	1. Relevant Handle Bracket (made of steel Gr. SAE 8620) 2. Relevant Handle Bolt (made of steel Gr. EN 9) 3. Relevant Air inlet swivel (made of steel Gr. EN 24) 4. Relevant Air inlet swivel nut (made of steel Gr. SAE 8620) 5. Relevant Blower Valve (made of steel Gr. SAE 8620) 6. Relevant Thru Bolt (made of steel Gr. EN 24) 7. Relevant Front head (made of steel Gr. SAE 8620) 8. Relevant Retainer (made of steel Gr. SAE 8620) 9. Relevant Retainer trunnion (made of steel Gr. SAE 8620) 10. Relevant Cylinder (made of steel Gr. SAE 8620) 11. Relevant Back head (made of steel Gr. SAE 8620)	1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 2 Nos. 1 No. 1 No. 2 Nos. 1 No. 1 No.
-------	-------------------------	-------	-------	---	---

			12. Relevant Throttle valve handle (made of steel Gr. SAE 8620)	1 No.
			13. Relevant Ratchet ring (made of steel Gr. SAE 8620)	1 No.
			14. Relevant Valve case (made of steel Gr. EN 354)	1 No.
			15. Relevant Blower valve bushing (made of steel Gr. SAE 8620)	1 No.
			16. Relevant Rifle bar nut (Bronze) (made of steel Gr. SAE 8620)	1 No.
			17. Relevant Piston (made of steel Gr. EN 355)	1 No.
			18. Relevant Bushing Cylinder (made of steel Gr. SAE 8620)	1 No.
			19. Relevant Air tube (made of steel Gr. SAE 8620)	1 No.
			20. Relevant Chuck rotation nut (made of steel Brass)	1 No.
			21. Relevant Chuck Sleeve (made of steel Gr. SAE 8620)	1 No.
			22. Relevant Chuck (made of steel Gr. SAE 8620)	1 No.

			23. Relevant Rifle bar (made of steel Gr. SAE 8620)	1 No.
			24. Relevant Valve (made of steel Gr. SAE 8620)	1 No.
			25. Relevant Valve Guide Bushing (made of steel Gr. SAE 8620)	1 No.
			26. Relevant Bushing- water valve (made of steel Brass)	1 No.
			27. Relevant Throttle Valve (made of steel Gr. SAE 8620)	1 No.
<b>Note:-</b> The import of components shall be allowed on net to net basis with accountability clause.				
C1536	Pneumatic Tool- Rivetting Cutter (buster) 8" to 11" Cylinder	1 No.	1. Relevant Throttle valve (made of steel Gr. SAE8620) 2. Relevant Throttle tube (made of steel Gr. ENIA) 3. Relevant Throttle lever (made of steel Gr. EN8) 4. Relevant Valve case lid (made of steel Gr. SAE8620) 5. Relevant Valve (made of steel Gr. EN24)	1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No.

			6. Relevant Valve case (made of steel Gr. SAE8620)	1 No.
			7. Relevant Handle (made of steel Gr. EN8)	1 No.
			8. Relevant Spring clip (Lock collar) (made of steel Gr. EN8)	1 No.
			9. Relevant Lock collar (made of steel Gr. EN8)	1 No.
			10. Relevant Cylinder (made of steel Gr. EN24)	1 No.
			11. Relevant Piston (made of steel Gr. T118 CR2)	1 No.
			12. Relevant Lower sleeve (made of steel Gr. EN31)	1 No.
			13. Relevant Upper sleeve (made of steel Gr. EN31)	1 No.
			14. Relevant Retainer sleeve (made of steel Gr. EN24)	1 No.
			15. Relevant Exhaust Deflector (made of steel Gr. SAE1070)	1 No.
Note:- The import of components shall be allowed on net to net basis with accountability clause.				
C1537	Regulators with rotating outlet for LPG cylinder	1 No. (227 gms)	1. Zinc	245 gms.